

SABIC® LDPE HP2025JN

POLYETHYLENE TỶ TRỌNG THẤP

MÔ TẢ

Nhựa Polyethylene tỷ trọng thấp LDPE HP2025JN là loại nhựa có độ trong suốt cao, được thiết kế cho các ứng dụng bọc màng trong suốt. Khi được gia công đúng cách, LDPE HP2025JN thể hiện: khả năng gia công và kéo giãn tuyệt vời; độ bền và khả năng kéo giãn rất tốt; tính chất quang học vượt trội; và độ bền kéo và xé tuyệt vời. Nó có thể dễ dàng được ép đùn bằng các kỹ thuật thổi màng thông thường sử dụng nhiệt độ nóng chảy từ 160 đến 175°C. HP2025JN chứa phụ gia chống trượt và chống dính. LDPE HP2025JN có mức gel rất thấp.

ỨNG DỤNG TIÊU BIỂU

- Túi đựng sản phẩm nhẹ.
- Bao bì hàng hóa mềm.
- Bao bì dệt may.
- Túi đa dụng chống ánh sáng tốt.
- Màng vệ sinh.
- Màng bao bì thực phẩm.

GIÁ TRỊ ĐẶC TÍNH TIÊU BIỂU

Bản sửa đổi 20221026

ĐẶC TÍNH	GIÁ TRỊ TIÊU BIỂU	ĐƠN VỊ	PHƯƠNG PHÁP THỬ NGHIỆM
TÍNH CHẤT POLYMER ⁽¹⁾			
Tốc độ chảy nóng chảy (MFR)			
ở 190°C và 2.16kg	2.00	g/10 min	ISO 1133
Tỷ trọng			
ở 23°C	.925	g/cm ³	ASTM D792
TÍNH CHẤT CƠ HỌC ⁽²⁾			
Độ bền va đập Dart	110	g	ASTM D1709
Độ bền va đập Dart	2	g/μm	ASTM D1709
TÍNH CHẤT QUANG HỌC ^{(1) (2)}			
Độ mờ đục	8	%	ASTM D1003
*Độ bóng			
Độ bóng (45°)	55		ASTM D2457
TÍNH CHẤT MÀNG ^{(1) (2)}			
Tính chất kéo			
mô đùn cát tuyến 1%, MD	190	MPa	ASTM D882
mô đùn cát tuyến 1%, TD	210	MPa	ASTM D882
ứng suất tại điểm chảy, MD	12	MPa	ASTM D882
ứng suất tại điểm chảy, TD	12	MPa	ASTM D882
ứng suất khi đứt, MD	22.0	MPa	ASTM D882
ứng suất khi đứt, TD	20.0	MPa	ASTM D882
độ giãn khi đứt, MD	450	%	ASTM D882
độ giãn khi đứt, TD	350	%	ASTM D882
Độ bền xé Elmendorf ^{(1) (2)}			
MD	16	g/μm	ASTM D1922
TD	11	g/μm	ASTM D1922

ĐẶC TÍNH	GIÁ TRỊ TIÊU BIỂU	ĐƠN VỊ	PHƯƠNG PHÁP THỬ NGHIỆM
TÍNH CHẤT NHIỆT			
Điểm hóa mềm Vicat	96.0	°C	ASTM D1525

- (1) Các tính chất được đo bằng cách sản xuất màng 50 μ với tỷ lệ thổi 2,5 sử dụng 100%.
- (2) Giá trị tiêu biểu: không được hiểu là giới hạn thông số kỹ thuật.

ĐIỀU KIỆN GIA CÔNG

Điều kiện gia công tiêu biểu cho LDPE HP2025JN là:

Nhiệt độ thùng: 160-175°C, Tỷ lệ thổi: 2,5:1

LƯU TRỮ VÀ XỬ LÝ

Nhựa polyethylene nên được lưu trữ sao cho tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và/hoặc nhiệt. Khu vực lưu trữ cũng nên khô ráo và tốt nhất là không vượt quá 50°C. SABIC sẽ không bảo hành cho các điều kiện lưu trữ tệ có thể dẫn đến suy giảm chất lượng như thay đổi màu sắc, gây ra mùi khó chịu và hiệu suất sản phẩm không phù hợp. Nên gia công nhựa PE trong vòng 6 tháng sau khi giao hàng.

TUYÊN BỐ MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

Bất kỳ việc bán hàng nào của SABIC, các công ty con và chi nhánh của nó (đều là "bên bán") đều được thực hiện độc quyền theo các điều kiện bán hàng tiêu chuẩn của bên bán (có sẵn theo yêu cầu) trừ khi có thỏa thuận khác bằng văn bản và được ký tên thay mặt cho bên bán. Mặc dù thông tin được cung cấp ở đây được đưa ra một cách thiện chí, BÊN BÁN KHÔNG ĐẢM BẢO, RÕ RÀNG HOẶC NGỤ Ý, BAO GỒM TÍNH KHẢ MẠI VÀ KHÔNG VI PHẠM QUYỀN SỞ HỮU TRÍ TUỆ, CŨNG NHƯ KHÔNG CHỊU TRÁCH NHIỆM PHÁP LÝ, TRỰC TIẾP HOẶC GIÁN TIẾP, ĐỐI VỚI HIỆU SUẤT, TÍNH PHÙ HỢP HOẶC TÍNH PHÙ HỢP CHO MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG DỰ KIẾN CỦA CÁC SẢN PHẨM NÀY TRONG BẤT KỲ ỨNG DỤNG NÀO. Mỗi khách hàng phải xác định tính phù hợp của vật liệu bên bán cho mục đích sử dụng cụ thể của khách hàng thông qua thử nghiệm và phân tích thích hợp. Không có tuyên bố nào của bên bán liên quan đến việc sử dụng có thể có của bất kỳ sản phẩm, dịch vụ hoặc thiết kế nào được dự định hoặc nên được hiểu là cấp bất kỳ giấy phép nào theo bất kỳ bằng sáng chế hoặc quyền sở hữu trí tuệ nào khác.

TÂN HỢP PHÚ