

NHỰA PE TỶ TRỌNG CAO – KHU VỰC TOÀN CẦU

Dòng Sản Phẩm SABIC® HDPE B5822

MÔ TẢ SẢN PHẨM:

HDPE B5822 là một loại nhựa PE tỷ trọng cao được đặc biệt phát triển để tạo các chai lọ đúc thổi nhỏ. Loại nhựa này dễ nóng chảy, độ cứng cao hơn, khả năng chống rạn do ứng suất môi trường (ESCR) rất tốt và cường độ chịu va đập vừa đủ độ.

CÁC ỨNG DỤNG ĐIỂN HÌNH:

B5822 được đặc biệt thiết kế cho các ứng dụng tạo chai lọ đúc thổi nhỏ (<10 L) để đựng các sản phẩm tiêu dùng (mỹ phẩm, chăm sóc hàng ngày), chất tẩy và đồ chơi. Loại nhựa này được chủ đích dùng cho ứng dụng tiếp xúc thực phẩm.

BẢNG DỮ LIỆU ĐIỂN HÌNH:

Ngày hiệu chỉnh: 23/02/2017

CÁC ĐẶC TÍNH	GIÁ TRỊ ĐIỂN HÌNH	ĐƠN VỊ	PP THÍ NGHIỆM
CÁC ĐẶC TÍNH NHỰA			
Chỉ số chảy ⁽¹⁾			
@ 190°C & 2.16kg ⁽¹⁾	0.3	g/10phút	ISO1133
@ 190°C & 5kg ⁽¹⁾	1.2	g/10phút	ISO1133
@ 190°C & 21.6kg ⁽¹⁾	22	g/10phút	ISO1133
Tỷ trọng@23°C ⁽¹⁾	958	kg/m ³	ISO1183
CÁC ĐẶC TÍNH CƠ HỌC⁽¹⁾			
Mô-đun kéo ⁽²⁾	1350	MPa	ISO527-1/-2
Ứng suất kéo tại điểm uốn ⁽²⁾	28	MPa	ISO527-1/-2
Biến dạng kéo tại điểm uốn ⁽²⁾	7.5	%	ISO527-1/-2
Cường độ chịu va đập kéo @ -30°C (Có khía) ⁽²⁾	75	kJ/m ²	ISO8256
Cường độ chịu va đập có khía Charpy (-30°C, Loại 1, Khía A) ⁽²⁾	6.5	kJ/m ²	ISO179
Độ cứng (Shore D) ⁽²⁾	64	-	ISO868
Thử nghiệm độ dẻo có khía hoàn toàn (FNCT) (3.5MPa, 2% Igepal BC/9, 80°C) ⁽²⁾	8	giờ	ISO16770
ESCR ⁽²⁾	150	giờ	ASTM D1693B

(1) Giá trị điển hình; không được coi là giới hạn thông số kỹ thuật.

(2) Các đặc tính dựa trên đồ đúc ép.

CÁC ĐIỀU KIỆN GIA CÔNG

Nhiệt độ gia công được khuyến nghị: 180-220°C

QUY ĐỊNH VỀ TIẾP XÚC THỰC PHẨM, AN TOÀN, VÀ SỨC KHỎE

Thông tin chi tiết được nêu trong Bảng Chỉ Dẫn An Toàn Hóa Chất hoặc Tuyên Bố Thực Phẩm Tiêu Chuẩn có liên quan. Có thể yêu cầu thêm thông tin cụ thể thông qua Phòng Kinh doanh bản xứ.

BẢO QUẢN & GIA CÔNG:

Nhựa PE phải được bảo quản tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và/hoặc nhiệt. Khu vực bảo quản cũng phải khô ráo và nhiệt độ không nên quá 50°C. SABIC không bảo đảm sản phẩm do các điều kiện bảo quản tồi dẫn đến giảm chất lượng sản phẩm như đổi màu, mùi khó chịu, hoặc tính năng sản phẩm không phù hợp. Nên gia công nhựa PE trong vòng 6 tháng sau khi giao hàng.

TUYÊN BỐ KHƯỚC TỪ

Thông tin nêu trong đây có thể nêu những đặc tính điển hình của các sản phẩm của chúng tôi hoặc các tính năng điển hình của chúng khi được dùng trong các ứng dụng điển hình. Các đặc tính thực tế của các sản phẩm của chúng tôi, đặc biệt khi được dùng với bất kỳ (các) chất thứ ba nào hoặc cho bất kỳ ứng dụng nào không điển hình, có thể khác so với các đặc tính điển hình.

Khách hàng có trách nhiệm kiểm tra và thử nghiệm (các) sản phẩm của chúng tôi nhằm bảo đảm sự phù hợp của (các) sản phẩm của chúng tôi cho các mục đích cụ thể của khách hàng. Khách hàng chịu trách nhiệm về việc sử dụng, gia công và xử lý phù hợp, an toàn, và hợp pháp mọi sản phẩm mua từ chúng tôi.

Không nội dung nào trong đây có chủ đích bảo đảm bất kỳ điều gì, đặc biệt là bảo đảm về khả năng tiêu thụ hoặc sự phù hợp của sản phẩm cho một mục đích cụ thể.

SABIC được nêu tên trong đây chỉ bất kỳ pháp nhân nào thuộc đoàn thể các công ty do Saudi Arabia Basic Industries Corporation đứng đầu.

TÂN HỢP PHÚ