

SABIC® HDPE B1054

POLYETHYLENE MẬT ĐỘ CAO

MÔ TẢ

B1054 là một loại Polyethylene mật độ cao được phát triển đặc biệt đối với khuôn thổi và can xăng. Vật liệu có độ cứng cao, khả năng gia công tốt và sự kết hợp tuyệt vời của độ cứng/khả năng chống nứt do ứng suất môi trường (ESCR).

ỨNG DỤNG ĐIỂN HÌNH

B1054 được thiết kế đặc biệt đối với can xăng tiêu chuẩn, can xăng trọng lượng nhẹ và can xăng được Liên Hiệp Quốc phê duyệt. Loại nhựa này có thể được sử dụng trong các ứng dụng tiếp xúc với thực phẩm.

GIÁ TRỊ ĐẶC TÍNH ĐIỂN HÌNH

Sửa đổi: 20201204

ĐẶC TÍNH	GIÁ TRỊ ĐIỂN HÌNH	ĐƠN VỊ	PHƯƠNG PHÁP THỬ NGHIỆM
ĐẶC TÍNH POLYME ⁽¹⁾			
Chỉ số chảy của nhựa			
ở 190°C và tải 5 kg	0,45	g/10 phút	ISO 1133
ở 190°C và tải 21,6 kg	9,5	g/10 phút	ISO 1133
Mật độ ở 23°C ⁽¹⁾	954	kg/m ³	ASTM D1505
ĐẶC TÍNH CƠ HỌC ⁽²⁾			
Mô-đun kéo	1250	MPa	ASTM D638
Độ bền kéo ở điểm uốn cong	27	MPa	ISO 527-1/-2
Sức căng kéo ở điểm uốn cong	10	%	ISO 527-1/-2
Độ bền va đập kéo ở -30°C (Được đánh dấu)	90	kJ/m ²	ISO 8256
Độ cứng (Shore D)	62	-	ASTM D2240
FNCT (3,5 MPa, 2% Igepal BC/9, 80°C)	40	giờ	ISO 16770

(1) Giá trị điển hình: không được hiểu là các giới hạn tiêu chuẩn kỹ thuật.

(2) Dựa trên phiếu đúc khuôn. Đúc khuôn mẫu thử theo ISO 1872-2 Điều kiện mẫu thử: nhiệt độ 23°C, độ ẩm tương đối 50%, 24 giờ

ĐIỀU KIỆN GIA CÔNG

Nhiệt độ gia công được khuyến nghị: 180 - 220°C

CÁC QUY ĐỊNH VỀ SỨC KHỎE, AN TOÀN VÀ CHẤT TIẾP XÚC VỚI THỰC PHẨM

Thông tin chi tiết được cung cấp trong Phiếu dữ liệu an toàn hóa chất và/hoặc Tuyên bố thực phẩm tiêu chuẩn liên quan, có sẵn trên Internet (www.SABIC.com). Có thể yêu cầu thông tin cụ thể bổ sung thông qua Văn phòng bán hàng tại địa phương của bạn.

TUYÊN BỐ MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM: Sản phẩm này không dành cho và không được sử dụng trong bất kỳ ứng dụng được phẩm/y tế nào.

BẢO QUẢN VÀ XỬ LÝ

Nhựa polyethylene phải được bảo quản để tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh sáng mặt trời và/hoặc nhiệt. Nơi bảo quản cũng phải khô ráo và có nhiệt độ bảo quản không quá 50°C. SABIC sẽ không đưa ra bảo đảm đối với các điều kiện bảo quản không tốt có thể làm giảm chất lượng sản phẩm như đổi màu, mùi hôi và sản phẩm hoạt động kém hiệu quả. Nên gia công nhựa PE trong vòng 6 tháng kể từ khi giao hàng.

TUYÊN BỐ MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

Mọi giao dịch bán hàng của SABIC, các công ty con và công ty liên kết của SABIC (mỗi tổ chức là một "bên bán"), được thực hiện riêng theo các điều kiện bán hàng tiêu chuẩn của bên bán (có sẵn theo yêu cầu) trừ khi có thỏa thuận khác bằng văn bản và được ký thay cho bên bán. Mặc dù thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí, BÊN BÁN KHÔNG ĐƯA RA BẤT KỲ BẢO ĐẢM NÀO, RÕ RÀNG HAY NGỤ Ý, BAO GỒM CÁC BẢO ĐẢM VỀ TÍNH THƯƠNG MẠI VÀ VI PHẠM TÀI SẢN TRÍ TUỆ, HOẶC CHỊU BẤT KỲ TRÁCH NHIỆM PHÁP LÝ NÀO, TRỰC TIẾP HOẶC GIÁN TIẾP, ĐỐI VỚI HIỆU QUẢ SỬ DỤNG, MỨC ĐỘ THÍCH HỢP HOẶC PHÙ HỢP CỦA QUÁ TRÌNH SỬ DỤNG HOẶC MỤC ĐÍCH CỦA CÁC SẢN PHẨM NÀY TRONG MỌI TRƯỜNG HỢP ÁP DỤNG. Mỗi khách hàng phải xác định mức độ phù hợp của vật liệu từ bên bán đối với mục đích sử dụng cụ thể của khách hàng thông qua quá trình thử nghiệm và phân tích thích hợp. Không có bất kỳ tuyên bố nào của bên bán về việc có thể sử dụng sản phẩm, dịch vụ hoặc thiết kế được đưa ra nhằm mục đích hoặc cần phải hiểu là để cấp giấy phép theo bất kỳ bằng sáng chế hoặc quyền sở hữu trí tuệ nào khác.



TÂN HỢP PHÚ